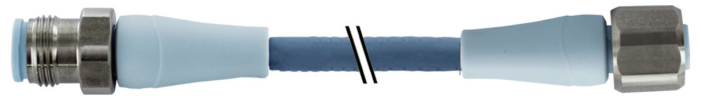


Auf einen Blick

- M12, Stecker, A-kodiert, 4-polig; TPE-S, 200 cm; M12, Buchse, A-kodiert, 4-polig
- Geeignet für Schleppkette, Robotik $\pm 180^\circ/\text{m}$, Food & Beverage
- Kopf A: IP65, IP68, IP69K; Kopf B: IP65, IP68, IP69K
- ECOLAB getestet
- Halogenfrei


Technische Daten
Seite A

Kopf A: Anschluss	M12
Kopf A: Winkel Kabelabgang	0°
Kopf A: Geschlecht	Männlich
Kopf A: Kodierung	A
Kopf A: Polzahl	4
Kopf A: LED	Nein
Kopf A: Sechskantschlüsselweite	SW14
Kopf A: Anzugsdrehmoment	0,6 Nm
Kopf A: Rändelschraube Material	Edelstahl (V4A)
Kopf A: Griffkörper Farbe	Blau
Beschriftungstülle Seite A	Nein

Seite B

Kopf B: Anschluss	M12
Kopf B: Winkel Kabelabgang	0°
Kopf B: Geschlecht	Weiblich
Kopf B: Kodierung	A
Kopf B: Polzahl	4
Kopf B: LED	Nein
Kopf B: Sechskantschlüsselweite	SW14
Kopf B: Anzugsdrehmoment	0,6 Nm
Kopf B: Rändelschraube Material	Edelstahl (V4A)
Kopf B: Griffkörper Farbe	Blau
Kopf B: Dichtung Material	EPDM
Beschriftungstülle Seite B	Nein

Leitungen

Leitungslänge	200 cm
Schirmung	Nein
Leiteraufbau	42 × 0,1 mm
AWG	22
Mantel: Material	TPE-S
Mantel: Farbe	Blau
Leitungsdurchmesser	4,7 mm \pm 5%

Leitungen

Aderquerschnitt	0,34 mm ²
-----------------	----------------------

Elektrische Daten

Betriebsspannung (UL)	30 V AC/DC
Nennspannung	300 V AC
Durchgangswiderstand	max. 30 mOhm
Strombelastbarkeit je Kontakt	max. 4 A

Mechanische Daten

Kopf A: Schutzklasse	IP65, IP68, IP69K
Kopf B: Schutzklasse	IP65, IP68, IP69K
Biegeradius (flexibler Einsatz)	min. 10 × Außendurchmesser
Biegeradius (ortsfeste Verlegung)	min. 5 × Außendurchmesser
Biegezyklen	ca. 4000000 Zyklen
Torsionsgeschwindigkeit	max. 35 Zyklen/min
Torsionsbeanspruchung in °	$\pm 180^\circ/\text{m}$
Torsionszyklen	ca. 2000000 Zyklen
Zulässige Beschleunigung	max. 10 m/s ²
Zulässige Verfahrengeschwindigkeit	max. 3 m/s

Umgebungsbedingungen

Leitung: Umgebungstemperatur (ruhender Zustand)	- 40 ...+ 105 °C
Schleppkettenfähig	Ja
Kopf A: Chemische Beständigkeit	Chemikalienbeständigkeit nach ECOLAB geprüft. Beim Einsatz anderer Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu prüfen.
Kopf A: Flammwidrigkeit	HB (UL 94)
Kopf A: Öl-Beständigkeit	Good resistance to ASTM 1 oil and mineral oils. Limited resistance to hydraulic oils. If other oils are used, the resistance must be checked in relation to the application.
Kopf A: Säure- und laugenbeständig	Chemical resistance tested according to ECOLAB. If other media are used, the material resistance must be tested according to the application.
Kopf A: Verschmutzungsgrad	3

Technische Daten

Umgebungsbedingungen

Kopf B: Chemische Beständigkeit
Chemikalienbeständigkeit nach ECOLAB geprüft. Beim Einsatz anderer Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu prüfen.

Kopf B: Flammwidrigkeit
HB (UL 94)

Kopf B: Öl-Beständigkeit
Good resistance to ASTM 1 oil and mineral oils. Limited resistance to hydraulic oils. If other oils are used, the resistance must be checked in relation to the application.

Kopf B: Säure- und laugenbeständig
Chemical resistance tested according to ECOLAB. If other media are used, the material resistance must be tested according to the application.

Umgebungsbedingungen

Kopf B: Verschmutzungsgrad 3

Leitung: Säure- und laugenbeständig gut (analoge FDA 21 178.3620, 178.3297, 177.1520)

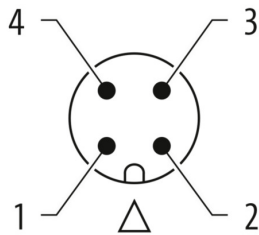
Leitung: Silikonfrei Ja

Kaufmännische Daten

eclass 27060311

Seite A

Kodierung



Anschlussbild



Seite B

Kodierung

